

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	<p>7. На планах, разрезах и сечениях не указаны размеры, относящиеся к конструктивным элементам здания (смотреть чертежи марки СП-01-19-КЖ).</p> <p>8. Площади помещений даны по графическому изображению с учетом оштукатуренных поверхностей.</p> <p>9. Конструктивная схема здания - монолитный железобетонный каркас с монолитными безбалочными перекрытиями (смотреть чертежи марки СП-01-19-КЖ).</p> <p>Наружные стены ниже отметки земли - монолитные железобетон (смотреть комплекты чертежей раздела КЖ).</p> <p>Наружные стены выше отметки земли смотреть на соответствующих разрезах комплекта СП-01-19-АР2.</p> <p>Стены (внутренние) толщиной 250 мм выполнить из пустотелого кирпича марки КР-р-пу 250х120х65/1НФ/125/2,0/50/ГОСТ 530-2012 на растворе М75 по ГОСТ 28013-98 (γ=1400кг/м3) с расшивкой швов под штукатурку.</p> <p>Перегородки толщиной 120 мм выполнить из полнотелого кирпича толщиной 250 мм марки КР-р-по 250х120х65/1НФ/125/2,0/50/ГОСТ 530-2012 на растворе М75 по ГОСТ 28013-98 (γ=1400кг/м3) с расшивкой швов под штукатурку.</p> <p>Перегородки между кладовыми из профлиста по металлокаркасу, облицовка профлистом на высоту 2,1 м, выше профлиста и до потолка облицовка выполняется из оцинкованной сварной сетки d=1,8 мм с ячейкой 100х75.</p> <p>Покрытие автостоянки смотреть чертежи марки СП-01-19-ГП.</p> <p>10. Перегородки из кирпича 120 и стены из кирпича 250 мм крепить к вертикальным конструкциям анкерами МС1.1 (L=400) МС1.2 (L=200) и МС1.3 (L=350) из арматуры Ø 8 А500 (БП16.12.2016 1/1— 270-02-01-V01 Узлы) не менее трех по высоте, для стен выше 3,1 м - не менее четырех по высоте.</p> <p>Монтаж перегородок 120 мм производить по Техническим решения "КОНСТРУКТОР" (БП16.12.2016 1/1 — 270-02-01-V01 Узлы, 326-05-02-V01 Стены и перегородки).</p> <p>Монтаж стен 250 мм производить по Техническим решения "КОНСТРУКТОР" (БП16.12.2016 1/1 — 270-02-01-V01 Узлы, 326-03-02-V01 Стены и перегородки).</p> <p>Расход арматуры, количество анкеров (МС1) указано в спецификациях элементов планов на каждом этаже соответствующих комплектов чертежей марок -АР0.</p> <p>Кирпичную кладку выполнять с учетом требований Серии 2.230-1. Выпуск 5. Кирпичную кладку толщиной 120 мм армироватьармопоясом Ø 5В500 (с ячейкой 50х50) через каждые 5 рядов кладки.</p> <p>Для обеспечения вертикальной устойчивости кирпичных перегородок толщиной 120 мм использовать стойки фахверков из квадратной трубы ГОСТ 8639-82 (основной шаг - 3,0 м). Расстановку фахвержных стоек смотреть на планах этажей. Монтаж производить в соответствии с узлом на листе 27 комплекта чертежей СП-01-19-АР.У.</p> <p>11 Кирпичные стены и перегородки оштукатурить цементно-песчаным раствором М100. Толщину штукатурки принять - 10мм. В местах стыковки кирпичных стен и железобетонных конструкций кладку вести с зазором под штукатурку, для обеспечения ровной поверхности стены с отделкой, без перепадов (см. планы этажей).</p> <p>12 Для кирпичных перегородок между лестничными маршами выполнить огнезащиту с обеспечением предела огнестойкости EI150.</p> <p>13 Железобетонные ограждающие конструкции шахт лифтов и лестничных клеток покрыть огнезащитным штукатурным составом с обеспечением предела огнестойкости REI150. Расчет толщины огнезащитного состава выполняется компанией-поставщиком.</p> <p>14 В кладке кирпичных стен и перегородок проемы и отверстия шириной до 500 мм перекрыть перемычкой рядовой из арматуры Ø12 А500С в защитном слое ЦПР, 2 стержня для перегородок шириной 120 мм, 4 стержня для стен шириной 250 мм, с заведением на опору минимум на 250 мм. Отверстия размером менее 200х200 мм, а также до 200 мм в диаметре выполняются по месту, согласно привязке, данной в чертежах инженерных коммуникаций, и под контролем организаций, выполняющих их прокладку.</p> <p>15 Кирпичную кладку выполнять в соответствии с положениями СП 15.13330.2012, в том числе при производстве работ в зимнее время. Кирпичную кладку выполнять в соответствии с положениями СП 70.13330.2012, в том числе пп. 9.1.9 и 9.1.10.</p> <p>16 Металлические изделия (фахверки, детали крепления перегородок и т.п.) защитить от огня штукатуркой по сетке слоем не менее 30 мм. Оштукатуренные поверхности должны быть ровными.</p> <p>17 Все металлические элементы креплений стен, перегородок и перемычек должны быть очищены от ржавчины и загрязнений, и окрашены пентафталевой эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) за два раза по грунту ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) за 2 раза общим слоем не менее 60 мкм.</p> <p>18 Сварку металлических изделий производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75. Контроль качества их изготовления следует выполнять согласно требованиям ГОСТ 5264-80 и СНиП 3.03.01-87. Сварные швы принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.</p> <p>19 Стены шахт дымоудаления с внутренней стороны затереть цементно-песчаной штукатуркой, обеспечить класс герметичности В (по СП 60.13330.2011).</p> <p>20 После устройства инженерных коммуникаций все отверстия зачеканить асбестоцементным раствором для обеспечения нормируемого предела огнестойкости.</p> <p>21 Возведение перегородок из гипсокартонных листов, устройство проемов и отверстий для прохождения инженерных коммуникаций, выполнять согласно Серии 1.031.9-2.07 Выпуск 2 "Комплектные системы КНАУФ", с учетом технических требований и рекомендаций изложенных в данной документации.</p> <p>22 Облицовку потолков в общественных помещениях нулевого этажа, а также в местах общего пользования (МОП) и выступающих инженерных коммуникаций выполнять по Серии 1.073.9-2.08 выпуск 2 "Комплектные системы КНАУФ" - тип зашивки С362 (ПН/ПС75, ГВЛ 12,5 мм в 2 слоя, толщина звукоизоляционного слоя 75 мм); В санитарных узлах общественных помещений прокладку коммуникаций обшить по месту - марка облицовки С626 (ПН/ПС50, ГКЛВ (Влагостойкий) 12,5 мм). Общий расход материалов смотреть на соответствующих планах этажей.</p> <p>23 Ограждения лестничной клетки выполнить металлическими с учетом технических требований и рекомендаций изложенных в ГОСТ 25772-83. Высота поручней лестничных маршей должна быть в пределах 0,85 - 0,92 м. Ограждения должны быть непрерывными, оборудованы поручнями и рассчитаны на восприятие нагрузок не менее 0,3 кН/м. Ограждения монтировать механическим способом при помощи распорных дюбелей. Ограждения поставляются готовыми изделиями по отдельному дизайн-проекту. Изготовление элементов ограждений, а также их монтаж выполняет фирма-изготовитель по договору с заказчиком. Внешний вид готового изделия дополнительно согласовать с фирмой-разработчиком данного проекта и Заказчиком.</p>						СП-01-19-АР0		Лис
			Изм.	Коп.уч.	Лист	№Док.	Подп.	Дата	1.4		